

## Zajištění šroubových spojů

### 02K72 velmi pevný a teplotně odolný

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Produkt s vysokou pevností pro silně namáhaná šroubová spojení. K zajištění a utěsnění šroubů, čepů, závitových zátek, závitových vložek proti rázům, vibracím a korozi. Podle velikosti průměr závitu tvoří tento produkt velmi obtížně demontovatelné, nebo nedemontovatelné spojení.

<b>Velikosti obalů:</b>	<b>Označení:</b>
50 ml lahvička	02K72.F50
250 ml lahvička	02K72.F250

#### Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

<b>Chemická charakteristika:</b>	Ester kyseliny dimetakrylové	
<b>Barva:</b>	červená	
<b>Viskozita:</b>	8.000 – 12.000 mPas	25°C Brookfield RVT vřeteno 5/20 ot/min
<b>Hustota:</b>	1,1 g/m <sup>3</sup>	25°C
<b>Max. průměr závitu:</b>	M 36	
<b>Bod vzplanutí:</b>	> 100°C	
<b>Skladovatelnost:</b>	1 rok při pokojové teplotě	

#### Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Měřeno na šroubu M10 x 20 – kvalita 8.8 pozinkováno – matice 0.8d (bez předepnutí)

<b>Pevnost při kontaktu po:</b>	1 - 3 hodiny
<b>Funkčnost po:</b>	3 - 6 hodin
<b>Konečná pevnost po:</b>	12 - 24 hodin
<b>Moment odtrhu:</b>	> 23 Nm (M10)
<b>Další kroutící moment:</b>	> 23 Nm (M10)
<b>Tlaková pevnost ve stříhu:</b>	> 25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Teplotní rozsah použití:</b>	- 55°C do +200°C

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.